



Manual de Instruções

SUMÁRIO

- ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	4
1- CONHECENDO O PRODUTO	5
- O PODO Slim	5
2- INSTRUÇÕES DE USO	6
- Ligando o seu PODO Slim	6
- Ajustando o tempo e a temperatura	8
- Iniciando o processo	9
3- FUNCIONALIDADES ESPECIAIS	11
- Modo de economia de energia	11
- Controle manual de vácuo ou pressão	11
4- CUIDADOS E PRECAUÇÕES	12
- Limpeza	12
5- SOLUÇÕES PARA PEQUENOS PROBLEMAS	13
- Procedimentos para solução de problemas gerais	14
6- GARANTIA E ASSISTÊNCIA	15

Prezado Cliente

Obrigado por adquirir nosso produto!

A HS Technology é uma empresa que visa a inovação e a excelência de seus produtos e lhe deseja muita satisfação por seu novo equipamento adquirido.

Antes de utilizar este produto, leia este manual na íntegra e guarde-o para consultas futuras.

Todas as características técnicas, informações e propriedades do equipamento descritas neste Manual correspondem ao estado de conhecimento na época de sua publicação. É possível que tais dados sejam alterados com o decorrer do tempo. Neste caso, a HS Technology reserva-se o direito de fazer, se necessário, alterações sem prévio aviso.

Para reprodução e entrega a terceiros destas instruções, por qualquer meio e para qualquer finalidade de uso, requer-se a autorização prévia da HS Technology.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VERSÃO: 127 VOLTZ	VERSÃO: 220 VOLTZ
MODELO: 1002	MODELO: 1002
TENSÃO: 127V	TENSÃO: 220V
POTÊNCIA ÚTIL: 700W	POTÊNCIA ÚTIL: 700W
CORRENTE: 5,6A	CORRENTE: 3,2A
FREQUÊNCIA: 60Hz	FREQUÊNCIA: 60Hz

PRENSA TÉRMICA - **dimensão:** 475 x 415 x 85mm / **peso:** 8,5kg
UNIDADE DE VÁCUO - **dimensão:** 165 x 255 x 165mm / **peso:** 4,3kg

PESO TOTAL DO PRODUTO: 13,1kg
PESO TOTAL DO PRODUTO NA EMBALAGEM: 16,5kg
DIMENSÃO DA EMBALAGEM: 680 x 470 x 250mm

1 CONHECENDO O PRODUTO

O PODO Slim é uma Prensa Térmica (figura 1) de palmilhas portátil, utilizado para a união das interfaces de EVA e resinas utilizadas nas palmilhas.

Com design compacto e tecnologia de ponta, o produto foi desenvolvido para ser operado sob qualquer bancada.



Fig. 1 - Prensa Térmica

Seu sistema inovador, com características modular, é constituído de duas unidades independentes: a Unidade de Vácuo (figura 3) e a Prensa Térmica (figura 2), o que permite um alto ganho em portabilidade e isolamento de ruído.



Fig. 2 - Prensa Térmica



Fig. 3 - Unidade de Vácuo

Seu sistema eletrônico, desenvolvido exclusivamente para o produto, é operado através de painel de controle (figura 4) com design simples e funcional, conforme figura abaixo:

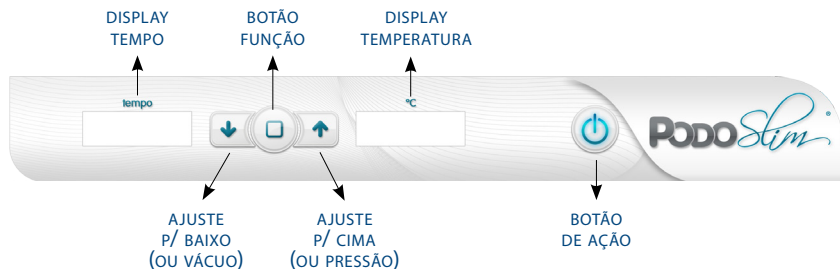
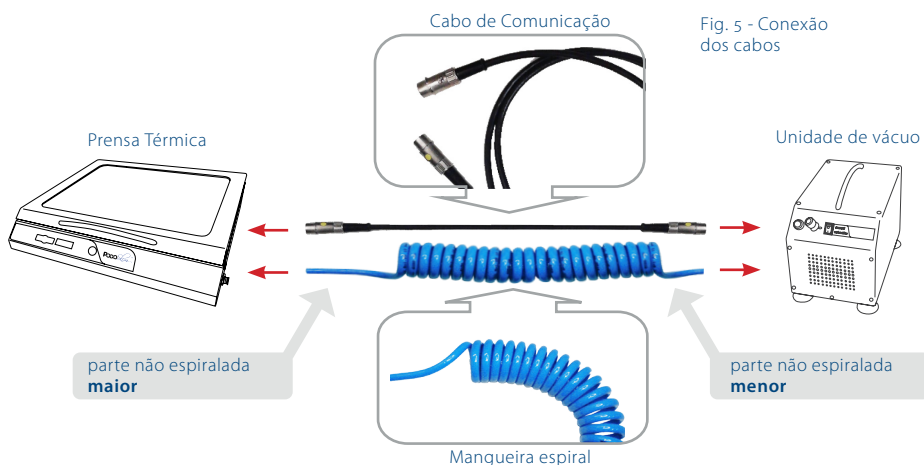


Fig. 4 - Painel de controle

2 INSTRUÇÕES DE USO

Devido ao seu sistema eletrônico projetado exclusivamente para essa aplicação, as instruções para o uso do produto são relativamente simples. Basicamente, para seu funcionamento, deve-se ligar o produto, ajustar o tempo e a temperatura (quando necessário) e dar início ao processo.

LIGANDO O SEU PODO SLIM

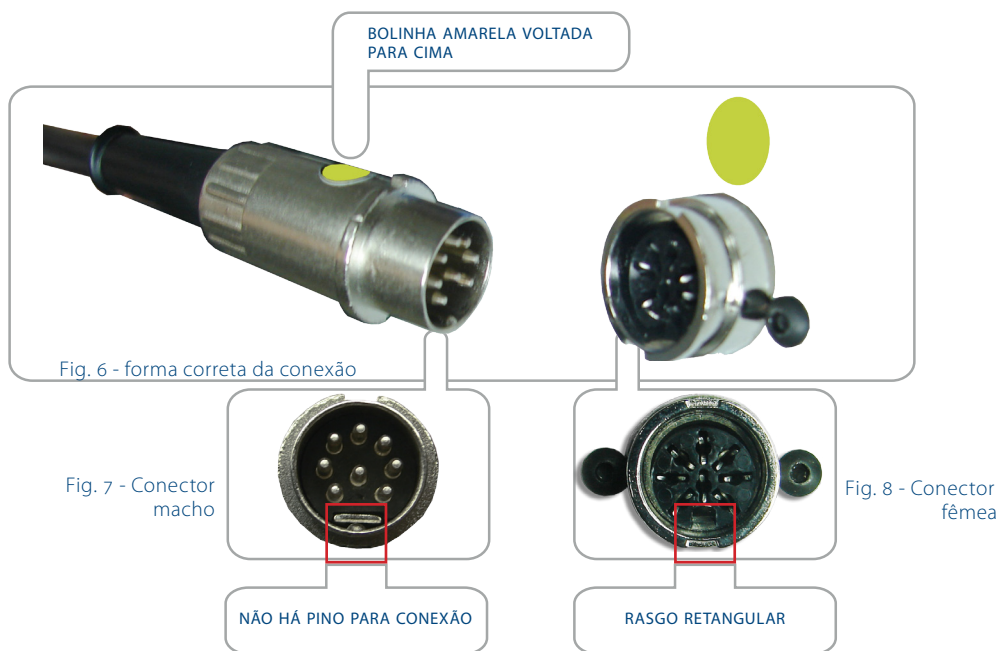


- 1) Conecte a Mangueira de Ar (mangueira espiral) entre a Unidade de Vácuo e Prensa Térmica.
- 2) Conecte o Cabo de Comunicação (figura 5) entre a Unidade de Vácuo e a Prensa Térmica. **ATENÇÃO** quanto ao encaixe dos conectores do cabo de comunicação, explicado a seguir.

O encaixe incorreto pode ocasionar a queima do produto. Assim, pedimos total atenção ao realizar a conexão do cabo de comunicação no produto, não forçando o encaixe incorreto.

Abaixo seguem as instruções para que o encaixe ocorra da forma correta:

- 1) Observe atentamente a distribuição dos pinos para o encaixe da forma correta.
- 2) Há em ambas as extremidades do Cabo de Comunicação (em destaque na figura 5) um conector macho de 8 pinos (figura 7). Tanto na Unidade de Vácuo como na Prensa Térmica há um conector fêmea de 8 furos (figura 8).



O encaixe deve ser realizado de forma que o rasgo retangular permaneça sem ligação, conforme figura 6 acima.

VERSÃO 127 VOLTZ

3) Conecte a Unidade de Vácuo na rede elétrica **127V***,

ligue a chave (posição I) que se encontra na lateral esquerda da da própria Unidade de Vácuo e verifique se a luz azul, dentro da Unidade de Vácuo, se acendeu.

* Para **220V** utilizar um transformador de no mínimo **750 VA** para reduzir a tensão para **127V**.

VERSÃO 220 VOLTZ

3) Conecte a Unidade de Vácuo na rede elétrica **220V***,

* Para **127V** utilizar um transformador de no mínimo **750 VA** para elevar a tensão para **220V**.

Atenção: Tensão errada pode danificar o equipamento e implicará na perda da garantia.

4) Ligue a chave (posição I), na lateral esquerda da Prensa Térmica, e verifique se os displays se acenderam. O display da esquerda mostra o tempo na cor amarela e o display da direita mostra a temperatura da câmara na cor vermelha.

Ao ligar o PODO Slim pela primeira vez, a Prensa Térmica está pré-configurada

de fábrica para, ao iniciar o processo, aquecer até 80°C e, em seguida, gerar o vácuo durante 3 minutos. Esta configuração pode ser alterada conforme explicado a seguir, assim, nas demais vezes que o PODO Slim for ligado, a configuração inicial de tempo e temperatura será a mesma ajustada pelo usuário antes de desligar o equipamento.

Caso seja necessário alterar essas configurações de tempo e temperatura, leia as instruções a seguir (seção Ajustando o Tempo e a Temperatura). Caso não seja necessário, pule para as instruções da seção Iniciando o Processo deste manual.

AJUSTANDO O TEMPO E A TEMPERATURA

1

AJUSTE TEMPERATURA

Pressione para **INICIAR** o ajuste de **TEMPERATURA**



Pressione para **AJUSTAR** na **TEMPERATURA** desejada



OBS:

A temperatur. no display, antes de iniciar o ajuste, indicará a temperatura ambiente.

3

AJUSTE TEMPO

Pressione para **INICIAR** o ajuste de **TEMPO**



Pressione para **AJUSTAR** no **TEMPO** desejado



DICA

Para ajuste mais rápido mantenha pressionado



por alguns segundos.

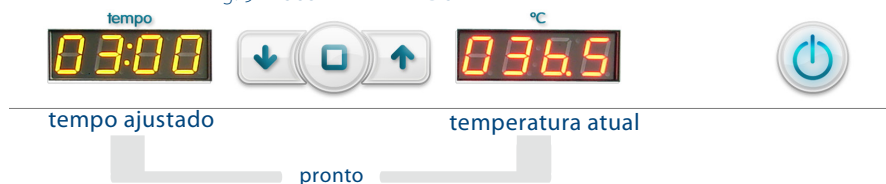
5

FINALIZAR AJUSTES

Pressione para **FINALIZAR** o processo



fig. 9 - AJUSTE FINALIZADO



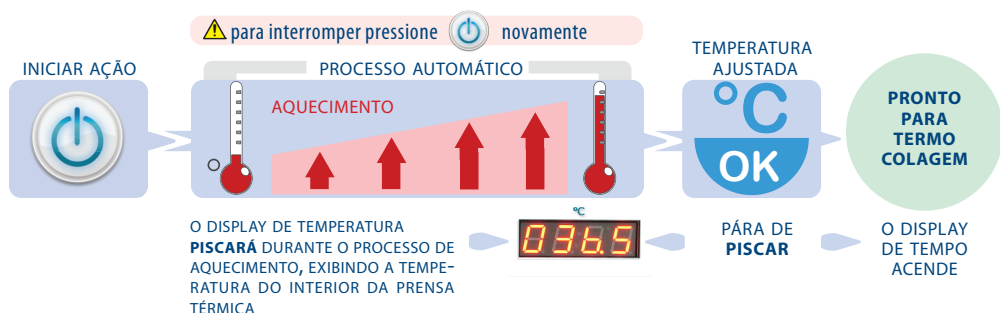
Depois de realizado os ajustes, os dois displays deverão se acender, o de tempo irá mostrar o tempo programado e o da temperatura irá mostrar a temperatura da câmara do PODO Slim (figura 9).

Com isso o PODO Slim já estará pronto para entrar em funcionamento, para saber como iniciar leia as instruções abaixo.

INICIANDO O PROCESSO

O processo de funcionamento do PODO Slim é praticamente todo automatizado, ou seja, não é necessário abrir e fechar válvulas ou mexer nas conexões das mangueiras durante essa fase.

1) Após o ajuste de tempo e temperatura.

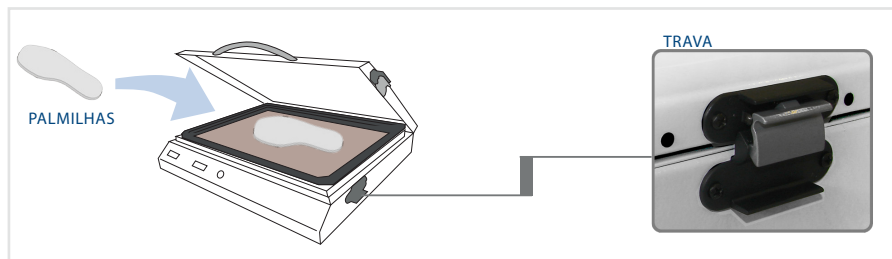


⚠ O tempo necessário para o PODO Slim atingir a temperatura escolhida pelo usuário é variável, sendo que tal tempo depende da temperatura ambiente e também da diferença entre a temperatura escolhida e a temperatura atual da Prensa Térmica. Se após aproximadamente 15 minutos a Prensa Térmica não alcançar a temperatura escolhida, o display de temperatura indica erro piscando 888.8. Então, ao apertar o botão de ação é possível utilizar o PODO Slim novamente.

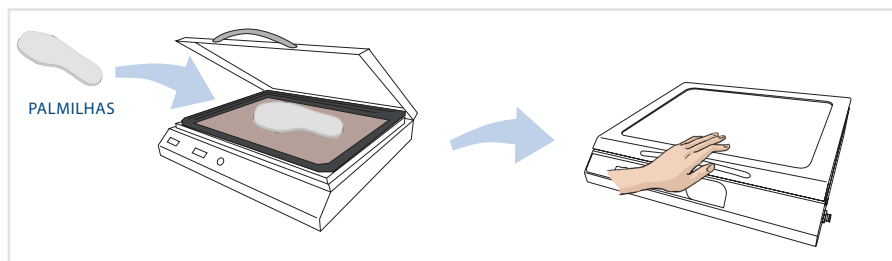
⚠ A temperatura na Prensa Térmica ultrapassa alguns graus em relação à temperatura programada pelo usuário, isto faz parte do funcionamento normal do produto devido à inércia do material.

2) Posicione os materiais da palmilha na câmara da Prensa Térmica e faça uma leve pressão sobre a tampa para que as duas travas se encaixem (versão com trava) ou segure a tampa pressionada por alguns segundos (versão sem trava).

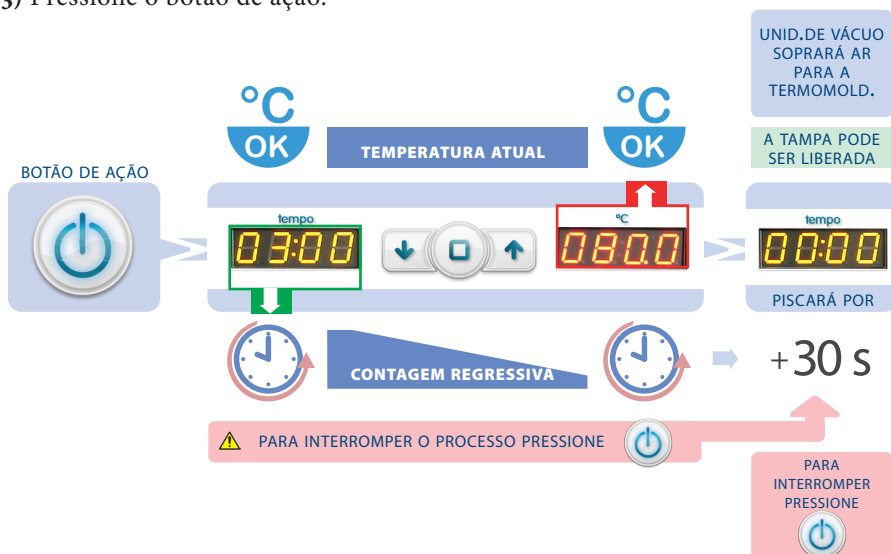
VERSÃO: **COM TRAVA**



VERSÃO: **SEM TRAVA**



3) Pressione o botão de ação.



3. FUNCIONALIDADES ESPECIAIS

MODO DE ECONOMIA DE ENERGIA

1) Quando o PODO Slim ficar ocioso por mais de 4 min, ele entra automaticamente em modo de economia de energia. Nesse estado os displays são desligados, restando apenas um único ponto vermelho aceso no display da temperatura.

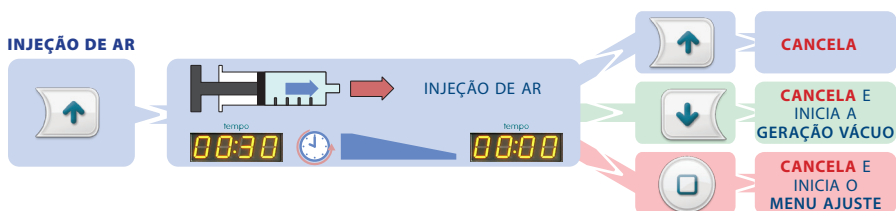
2) Para sair do modo de economia de energia basta pressionar qualquer botão.

Obs: Os dados do ajuste não serão perdidos ao entrar neste modo.

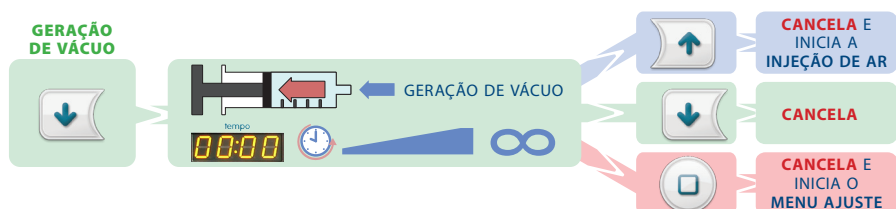
CONTROLE MANUAL DE VÁCUO OU PRESSÃO

O PODO Slim possui uma função de injeção de ar (pressão) ou vácuo que tem como finalidade diminuir o tempo de espera do usuário para a confecção de palmilhas, sendo muito útil para a liberação mais rápida do vácuo da Prensa Térmica após a finalização da produção da palmilha, por exemplo. Para utilizar esta função, tem-se os seguintes procedimentos:

INJEÇÃO DE AR



GERAÇÃO DE VÁCUO



O controle manual de vácuo ou pressão está à disposição do usuário com exceção de dois momentos:

- a) Durante os momentos de ajuste de temperatura e tempo descrito anteriormente (item 2 Instruções de Uso – Ajustando o Tempo e a Temperatura);
- b) Durante o processo de confecção de palmilhas, quando o PODO Slim já está gerando vácuo em seu interior.

4. CUIDADOS E PRECAUÇÕES



- Não conecte itens que não são especificados como parte do sistema deste produto;
- Não derrube ou coloque peso sobre as peças deste equipamento;
- Não desmonte ou remonte nenhuma das peças deste equipamento;
- Não aqueça nenhuma das peças acima dos valores máximos especificados neste manual;
- Não obstrua as saídas de ar da unidade vácuo;
- Não ligue o equipamento em uma tensão diferente da especificada.

ATENÇÃO: não abra o equipamento e/ou tente consertá-lo. Isto pode agravar o problema e implicará na perda da garantia.

LIMPEZA



- Para a boa conservação do equipamento, recomendamos os seguintes procedimentos para limpeza:
- Utilize pano umedecido com água e sabão ou detergente neutro.
 - Após a limpeza, deixe o equipamento secar por alguns minutos.
 - Não utilize produtos à base de cloro ou solventes.

ATENÇÃO: o produto não pode ser mergulhado em líquidos.

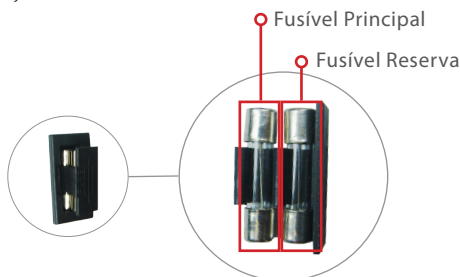
5. SOLUÇÃO DE PEQUENOS PROBLEMAS

Antes de entrar em contato com nossa Assistência Técnica, consulte a tabela a seguir para uma verificação prévia:

PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
LUZ AZUL DA UNIDADE DE VÁCUO NÃO ACENDE	Botão I/O desligado	Verifique se o botão liga/desliga (I/O) da Unidade de Vácuo está na posição ligada(posição I).
	Fusível queimado	Verifique o fusível da Unid. Vácuo, caso necessário, substitua o fusível danificado pelo fusível reserva do equipamento ou por outro com especificação de 8A.
	Tensão da tomada diferente da tensão especificada do aparelho	Verifique se a tensão (127/220 voltz) da rede elétrica especificada é a mesma do equipamento.
	Tomada com defeito	Verifique se a tomada está funcionando normalmente ligando outro equipamento à mesma, caso necessário, troque de tomada.
	Plugue desconectado	Verifique se o plugue está conectado a uma tomada adequada, caso haja incompatibilidade, troque a tomada por uma adequada ou utilize um adaptador compatível.
DISPLAYS NÃO ACENDEM	Botão I/O desligado	Verifique se o botão liga/desliga (I/O) da Prensa Térmica está na posição ligada (posição I).
	Cabo de Comunicação desconectado ou com o encaixe incorreto	Conecte novamente o Cabo de Comunicação (conforme página 7 deste manual) e verifique se o cabo está bem encaixado ao conector.
DISPLAYS ACENDEM COM BAIXA LUMINOSIDADE	Encaixe incorreto do Cabo de Comunicação	Conecte novamente o Cabo de Comunicação (conforme página 7 deste manual) e verifique se o cabo está bem encaixado ao conector.
NÃO AQUECE	Fusível queimado	Verifique o fusível da Prensa Térmica, caso necessário, substitua o fusível danificado pelo fusível reserva do equipamento ou por outro com especificação de 6A.
	Encaixe incorreto do Cabo de Comunicação	Conecte novamente o Cabo de Comunicação (conforme página 7 deste manual) e verifique se o cabo está bem encaixado ao conector.
NÃO GERA VÁCUO	Mangueira de Ar (Mangueira Espiral) não conectada ou com o encaixe incorreto	Conecte novamente a Mangueira de Ar (conforme página 6 deste manual) e verifique se o cabo está bem encaixado ao conector.
	Tampa aberta	Ao iniciar o processo de termocolagem, pressione a tampa por alguns segundos para que o vácuo no interior da Prensa Térmica se inicie.

PROCEDIMENTOS PARA SOLUÇÃO DE PROBLEMAS GERAIS:

1) Com o equipamento desligado da tomada, verifique se os fusíveis do equipamento não estão queimados, caso esteja queimado, troque o fusível principal pelo fusível reserva (veja figura a seguir). Se ambos estiverem queimados, é necessário providenciar novo fusível com especificação 8A para Unidade de Vácuo e 6A para Prensa Térmica;



- 2) Verifique se o plugue da Unidade de Vácuo está conectado em uma tomada com a mesma tensão de funcionamento do seu PODO Slim;
- 3) Conecte o Cabo de Comunicação entre a Unidade de Vácuo e a Prensa Térmica conforme figura 6 (página 7). ATENÇÃO quanto ao encaixe deste cabo, o encaixe incorreto pode ocasionar a queima do produto;
- 4) Verifique se a Mangueira espiral entre a Unidade de Vácuo e Prensa Térmica está bem encaixada;
- 5) Verifique se o botão liga/desliga da Unidade de Vácuo na posição ligada (posição I);
- 6) Verifique se o botão liga/desliga da Prensa Térmica na posição ligada (posição I);
- 7) Ao gerar vácuo, pressione a tampa para fechar as duas travas laterais, caso possua a versão sem travas, pressione a tampa fechada por alguns segundos.

6. GARANTIA E ASSISTÊNCIA



O PODO Slim possui garantia de 2 anos contra defeitos de fabricação, contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda.

Para solicitar garantia é necessária a apresentação da nota fiscal.

A empresa possui um canal de comunicação para assistência técnica, que pode ser solicitado via e-mail, telefone ou suporte online:



Fone: (43) 3327-7007



e-mail: engenharia@hs.ind.br



Suporte online:

<http://www.podotech.com.br/podotech/assistencia-tecnica>



Para maiores informações acesse:
www.podotech.com.br



HS TECHNOLOGY - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS ELETRÔNICOS LTDA
CNPJ: 10.246.135/0001-95 / RUA MARCOS TOMAZINI, 158. LONDRINA - PR