



MANUAL DE INSTRUÇÕES



SUMÁRIO

- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	2
1 - CONHECENDO O PRODUTO	3
2 - INSTRUÇÕES DE USO	4
1º - LIGANDO O SEU TURBO SLIM	4
2º - AJUSTANDO TEMPERATURA E TEMPO	4
3º - INICIANDO O PROCESSO	5
3 - FUNCIONALIDADES ESPECIAIS	7
3.1 - TURBO	7
3.2 - MANTÉM AQUECIMENTO	7
3.3 - MOLDADOR A VÁCUO	8
3.4 - CONTROLE MANUAL DE VÁCUO OU PRESSÃO	9
3.5 - MODO DE ECONOMIA DE ENERGIA	9
4 - CUIDADOS E PRECAUÇÕES	10
LIMPEZA	10
5 - SOLUÇÃO DE PEQUENOS PROBLEMAS	11
PROCEDIMENTOS PARA SOLUÇÃO DE PROBLEMAS GERAIS	11
6 - GARANTIA E ASSISTÊNCIA	12



Obrigado por adquirir nosso produto!

A HS Technology é uma empresa que visa a inovação e a excelência de seus produtos e lhe deseja muita satisfação com seu novo equipamento adquirido.

Antes de utilizar este produto, leia este manual na íntegra e guarde-o para consultas futuras.

Todas as características técnicas, informações e propriedades do equipamento descritas neste Manual correspondem ao estado de conhecimento na época de sua publicação. É possível que tais dados sejam alterados com o decorrer do tempo. Neste caso, à HS Technology reserva-se o direito de fazer, se necessário, alterações sem prévio aviso.

Para reprodução e entrega a terceiros destas instruções, por qualquer meio e para qualquer finalidade de uso, requer-se a autorização prévia da HS Technology.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO: Turbo Slim

TENSÃO: Bivolt com ajuste automático

FAIXA DE TENSÃO DE ENTRADA: 90~230V

POTÊNCIA MÁXIMA: 750W

CORRENTE MÁXIMA: 5,6A

FREQUÊNCIA: 47~63Hz

DIMENSÃO (PRODUTO): 515x335x115MM

DIMENSÃO (EMBALAGEM): 600x435x180MM

PESO DO PRODUTO: 9KG

PLUGUE ELÉTRICO COM HASTE TERRA (TRÊS PINOS) CONFORME NOVO PADRÃO BRASILEIRO.

1 CONHECENDO O PRODUTO

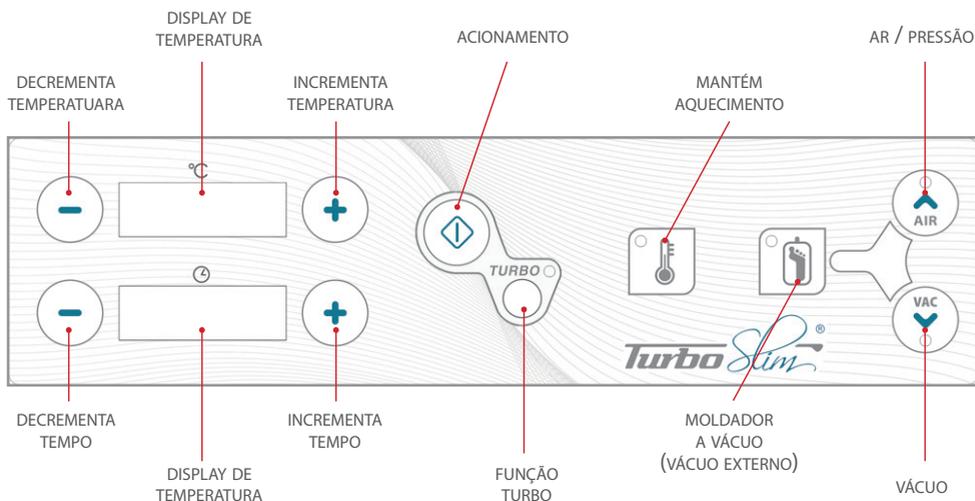
O Turbo Slim é uma Prensa Térmica de palmilhas (figura 1) portátil, utilizado para a união de interfaces de EVA e resinas utilizadas nas palmilhas.

Com design compacto e tecnologia de ponta, o produto foi desenvolvido para ser operado sobre qualquer bancada.



(figura 1)

Seu sistema eletrônico, desenvolvido exclusivamente para o produto, é operado através de um painel de controle (figura 2), conforme figura abaixo:

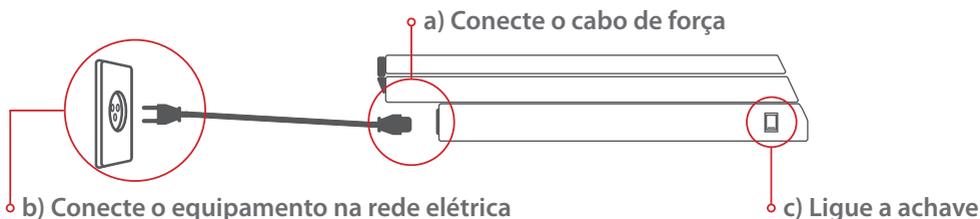


(figura 2)

2 INSTRUÇÕES DE USO

Devido ao seu sistema eletrônico projetado exclusivamente para essa aplicação, os procedimentos de uso do produto são relativamente simples. Para isto, siga as instruções abaixo:

1º LIGANDO O SEU TURBO SLIM

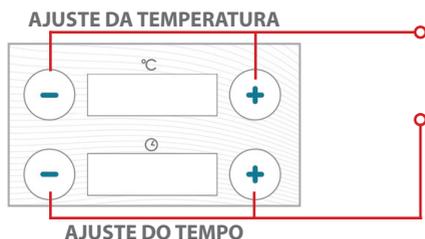


OBS. 1: Ao ligar o equipamento, os displays podem demorar alguns segundos para acender.

OBS. 2: O Turbo Slim está pré-configurado de fábrica para aquecer até 80°C e, em seguida, gerar o vácuo durante 3 minutos. Caso seja necessário alterar essas configurações de tempo e temperatura, leia as instruções a seguir (seção Ajustando Tempo e Temperatura).

OBS. 3: Nas demais vezes que o Turbo Slim for ligado, a configuração inicial de tempo e temperatura será a mesma ajustada pelo usuário antes de desligar o equipamento.

2º AJUSTANDO TEMPO E TEMPERATURA



Pressione os botões indicados na figura, até a temperatura desejada (máx 120°C).

Pressione os botões indicados na figura, até o tempo desejado (máx 99 minutos e 59 segundos).

OBS: Para um ajuste mais rápido, basta manter os botões pressionados.

Depois de realizado os ajustes, o display de tempo irá mostrar o tempo programado e o da temperatura irá mostrar a temperatura da câmara do Turbo Slim. Para iniciar o funcionamento, leia as instruções seguintes.

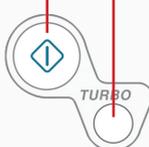
3º INICIANDO O PROCESSO

a)

Após o ajuste



OK
AJUSTADO



Caso queira acelerar o processo de aquecimento, veja a seção 3.3 Função Turbo.

Pressione o botão indicado para iniciar o processo de aquecimento.



OBS: durante o aquecimento, o display de temperatura estará piscando ao indicar a temperatura no interior da câmara e o display de tempo apagado.



Para interromper, pressione novamente.



TEMPERATURA PROGRAMADA

OK



ALERTA
2 BIPES

O display de temperatura para de piscar e o display de tempo começa a piscar.



O aparelho está pronto para iniciar o processo de termocolagem.

OK



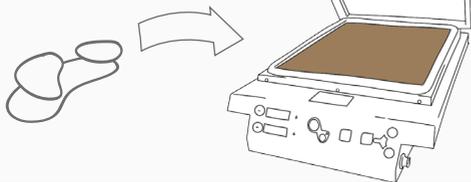
OBS. 1: O tempo necessário para o Turbo Slim atingir a temperatura escolhida pelo usuário é variável, sendo que tal tempo depende da temperatura ambiente e também da diferença entre a temperatura escolhida e a temperatura atual da prensa térmica.

OBS. 2: A temperatura na termomoldadora ultrapassa alguns graus em relação à temperatura programada pelo usuário, isto faz parte do funcionamento normal do produto devido à inércia do material.

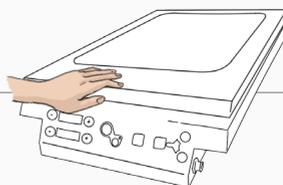
CONTINUA

b)

Posicione os materiais da palmilha.



Feche a tampa e pressione o botão de acionamento



Faça uma leve pressão sobre a tampa do Turbo Slim para que a trava magnética possa agir, iniciando o processo de vácuo.



Para interromper, pressione novamente.



Durante o processo de termomoldagem, o display de tempo e temperatura exibem:



Quando o tempo programado chegar à zero, o processo chegará ao fim, sendo indicado por um sinal sonoro de três bipes.

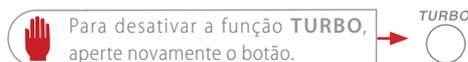
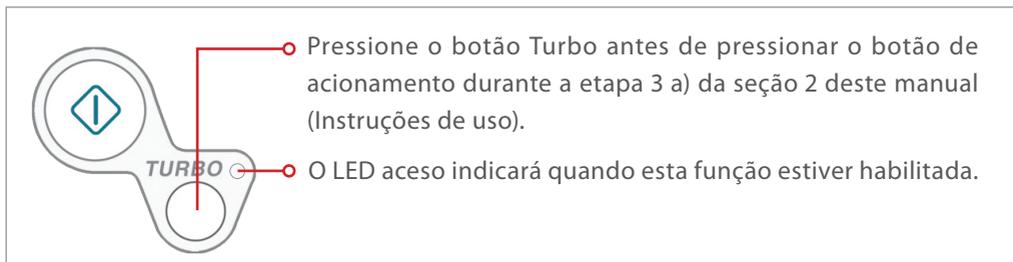


= PROCESSO FINALIZADO

3 FUNCIONALIDADES ESPECIAIS

3.1 TURBO

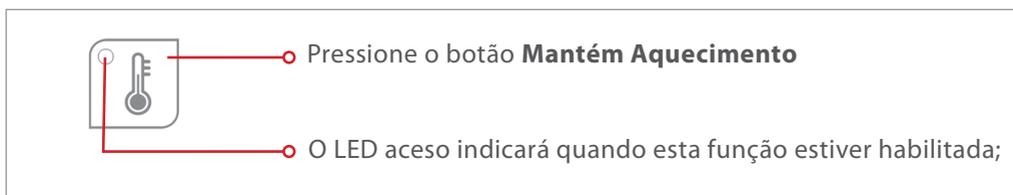
O TurboSlim possui a função Turbo, que aumenta a velocidade do aquecimento, reduzindo o tempo de espera do usuário. Para utilizar esta função, siga os procedimentos abaixo:



OBS: ao utilizar esta função, a temperatura da câmara de vácuo poderá ultrapassar a temperatura programada.

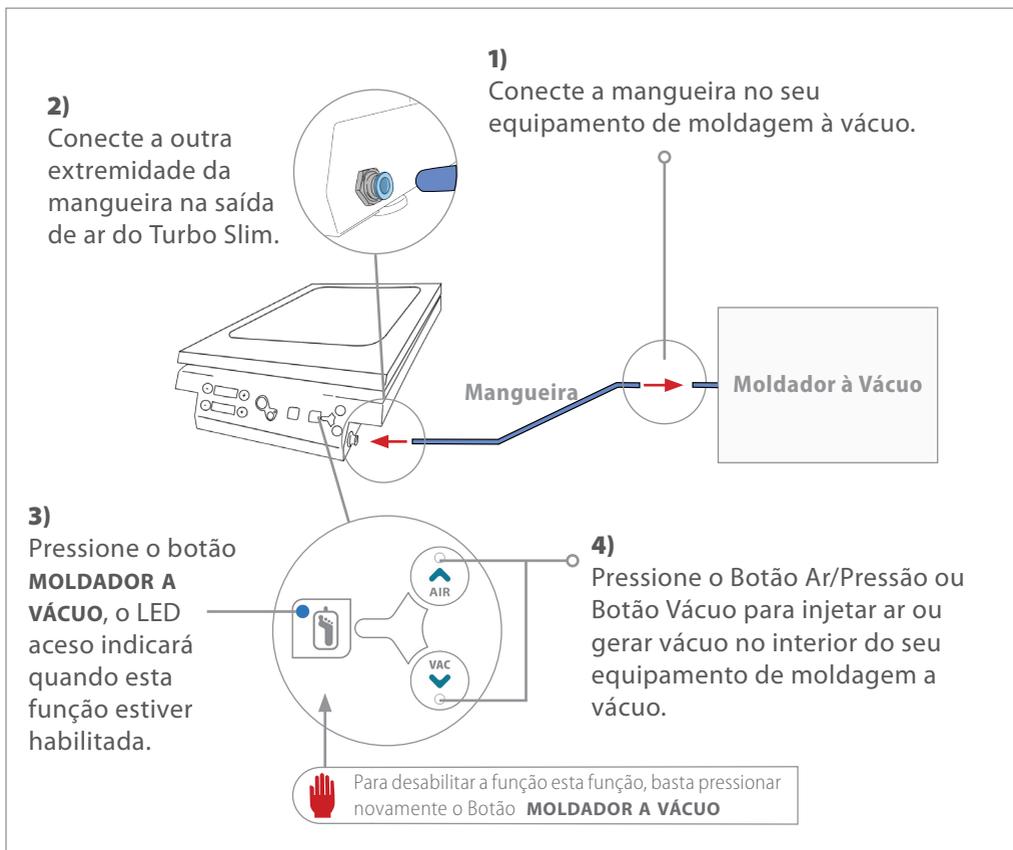
3.2 MANTÉM AQUECIMENTO

O Turbo Slim possui uma função que possibilita ao usuário a termocolagem de várias palmilhas em sequência ao manter a temperatura do equipamento constante entre uma palmilha e outra. Assim, não é preciso esperar que o equipamento aqueça novamente até atingir a temperatura estabelecida. Para utilizar esta função:



3.3 MOLDADOR A VÁCUO

O TurboSlim possui uma função que possibilita ao usuário a utilização externa de vácuo e pressão, permitindo o uso de seu equipamento de moldagem a vácuo (tal equipamento de moldagem à vácuo não acompanha o TurboSlim). Para utilizar esta função siga as seguintes instruções:



3.4 CONTROLE MANUAL DE VÁCUO OU PRESSÃO

Tem como finalidade facilitar o processo de confecção de palmilhas quando o aquecimento da câmara de vácuo não for necessário.

OBS: Para utilizar esta função especial, a função do Moldador a Vácuo **NÃO** pode estar habilitada (ver seção Moldador a Vácuo).



Pressione esse Botão para injetar ar no interior do TurboSlim durante um tempo fixo e pré-programado de 30 segundos.



Será exibido no display uma contagem regressiva a partir desse valor.



Para interromper, pressione novamente.



Pressione esse Botão para gerar vácuo.

Será exibido no display a cronometragem de funcionamento desta função, que tem o tempo limite de 30min.



Para interromper, pressione novamente.

O controle manual de vácuo ou pressão **NÃO** está a disposição do usuário durante o processo de confecção de palmilhas (quando o Turbo Slim já está gerando vácuo em seu interior).

3.5 MODO DE ECONOMIA DE ENERGIA

1) Quando o Turbo Slim permanecer ocioso por mais de 4 minutos, ele entra automaticamente em modo de economia de energia.

2) Quando a função Mantém Aquecimento estiver habilitada, o equipamento entra em modo de economia de energia após 30 minutos e o aquecimento é desligado.

• Nesse estado os displays são desligados, restando apenas um único ponto vermelho aceso no display da temperatura.

• Para sair do modo de economia de energia basta pressionar qualquer botão.

OBS: Os dados do ajuste não serão perdidos ao entrar neste modo.

4 CUIDADOS E PRECAUÇÕES

- Não conecte itens que não são especificados como parte do sistema deste produto;
- Não derrube ou coloque peso sobre as peças deste equipamento;
- Não desmonte ou remonte nenhuma das peças deste equipamento;



ATENÇÃO: Não abra o equipamento e/ou tente consertá-lo. Isto pode agravar o problema e implicará na perda da garantia.

- Não aqueça nenhuma das peças acima dos valores máximos especificados neste manual;
- Não obstrua a saída de ar.

LIMPEZA

Para a boa conservação do equipamento, recomendamos os seguintes procedimentos para limpeza:

- Utilize pano umedecido com água e sabão ou detergente neutro.
- Após a limpeza, deixe o equipamento secar por alguns minutos.
- Não utilize produtos à base de cloro ou solventes.



ATENÇÃO: O produto não pode ser mergulhado em líquidos.

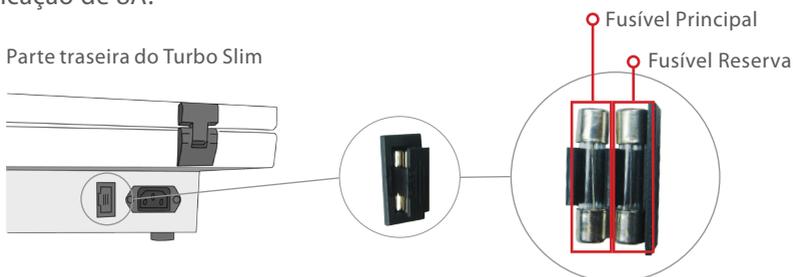
5 SOLUÇÃO DE PEQUENOS PROBLEMAS

Antes de entrar em contato com nossa Assistência Técnica, consulte a tabela a seguir para uma verificação prévia:

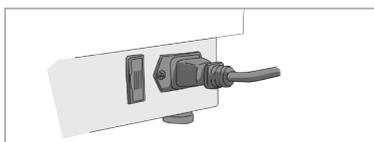
PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
Displays não acendem	Chave Liga/Desliga desligada	Verifique se a chave Liga/Desliga está na posição ligada.
	Cabo de força desconectado	Conecte novamente o cabo de força e verifique se o cabo está bem encaixado ao conector e à tomada.
	Fusível queimado	Verifique o fusível da prensa térmica, caso necessário, substitua o fusível danificado pelo fusível reserva do equipamento ou por outro com especificação de 8A.
Display exibe 8888	O equipamento não atingiu a temperatura programada após 10min de aquecimento	Pressionar o Botão de Acionamento.
Não gera vácuo	Tampa aberta	Ao iniciar o processo de termocolagem, pressione levemente a tampa para travamento.
Não gera vácuo no equipamento moldador à vácuo	Mangueira de ar não conectada ou com o encaixe incorreto	Conecte novamente a mangueira de ar e verifique se o cabo está bem encaixado.
	Função Moldador a Vácuo não habilitada	Verifique se o botão Moldador a Vácuo está habilitado, isto é indicado pelo acendimento do LED correspondente à esta função.

PROCEDIMENTOS PARA SOLUÇÃO DE PROBLEMAS GERAIS

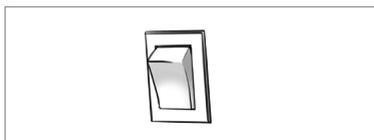
1) Com o equipamento desligado da tomada, verifique se o fusível não está queimado, caso esteja queimado, troque o fusível principal pelo fusível reserva, ver figura. Se ambos estiverem queimados, é necessário providenciar novo fusível com especificação de 8A.



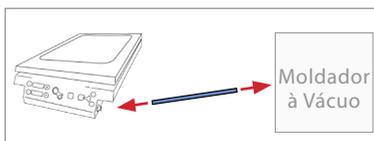
2) Verifique se o Cabo de Força está bem conectado no equipamento e na tomada.



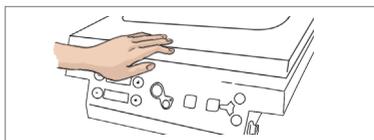
3) Verifique se o botão Liga/Desliga está na posição ligada.



4) Caso o moldador a vácuo esteja em uso, verifique se a mangueira está bem conectada no equipamento de moldagem a vácuo e no conector do Turbo Slim.



5) Ao iniciar o processo de vácuo durante a termocolagem da palmilha, pressione levemente a tampa do Turbo Slim para que a trava possa executar o fechamento da câmara de vácuo.



6 GARANTIA E ASSISTÊNCIA

O Turbo Slim possui garantia de 1 ano contra defeitos de fabricação, contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda.

Para solicitar garantia é necessária a apresentação da nota fiscal.

A empresa possui um canal de comunicação para assistência técnica, que pode ser solicitado via e-mail ou telefone:



Fone: (43) 3327-7007



e-mail: engenharia@hs.ind.br



Suporte online:

<http://www.podotech.com.br/podotech/assistencia-tecnica>



Para maiores informações acesse:

www.podotech.com.br



HS TECHNOLOGY - Indústria e Comércio de Equipamentos Eletrônicos LTDA

CNPJ: 10.246.135/0001-95

Rua Marcos Tomazini, 158. Londrina –PR