



MANUAL DE INSTRUÇÕES



SUMÁRIO

- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	2
1 - CONHECENDO O PRODUTO	3
2 - INSTRUÇÕES DE USO	4
1º - LIGANDO O SEU TURBO SLIM	4
2º - AJUSTANDO TEMPERATURA E TEMPO	4
3º - INICIANDO O PROCESSO	5
3 - FUNCIONALIDADES ESPECIAIS	7
3.1 - TURBO	7
3.2 - MANTÉM AQUECIMENTO	7
3.3 - MOLDADOR A VÁCUO	8
3.4 - CONTROLE MANUAL DE VÁCUO OU PRESSÃO	9
3.5 - MODO DE ECONOMIA DE ENERGIA	9
4 - CUIDADOS E PRECAUÇÕES	10
LIMPEZA	10
5 - SOLUÇÃO DE PEQUENOS PROBLEMAS	11
PROCEDIMENTOS PARA SOLUÇÃO DE PROBLEMAS GERAIS	11
6 - GARANTIA E ASSISTÊNCIA	12



Obrigado por adquirir nosso produto!

A HS Technology é uma empresa que visa a inovação e a excelência de seus produtos e lhe deseja muita satisfação com seu novo equipamento adquirido.

Antes de utilizar este produto, leia este manual na íntegra e guarde-o para consultas futuras.

Todas as características técnicas, informações e propriedades do equipamento descritas neste Manual correspondem ao estado de conhecimento na época de sua publicação. É possível que tais dados sejam alterados com o decorrer do tempo. Neste caso, à HS Technology reserva-se o direito de fazer, se necessário, alterações sem prévio aviso.

Para reprodução e entrega a terceiros destas instruções, por qualquer meio e para qualquer finalidade de uso, requer-se a autorização prévia da HS Technology.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO: Turbo Slim

TENSÃO: Bivolt com ajuste automático

FAIXA DE TENSÃO DE ENTRADA: 90~230V

POTÊNCIA MÁXIMA: 750W

CORRENTE MÁXIMA: 5,6A

FREQUÊNCIA: 47~63Hz

DIMENSÃO (PRODUTO): 515x335x115mm

DIMENSÃO (EMBALAGEM): 600x435x180mm

PESO DO PRODUTO: 9Kg

COMPOSIÇÃO: Carcaça em aço carbono com pintura eletrostática epóxi, Teclado de membrana com indicadores a LED, Resistência em aço inox recoberta com teflon, Manta antiaderente sobressalente, Placa eletrônica exclusiva, Lençol em borracha de silicone branco, Plugue elétrico com haste terra (três pinos), Conexões pneumáticas de engate rápido, Bomba de vácuo compacta e silenciosa.

1 CONHECENDO O PRODUTO

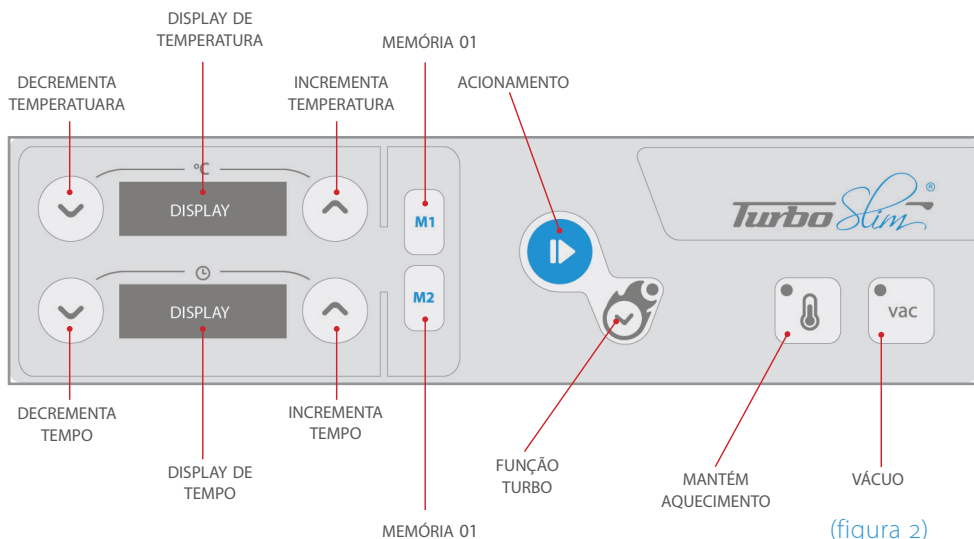
O Turbo Slim é uma Prensa Térmica de palmilhas (figura 1) portátil, utilizado para a união de interfaces de EVA e resinas utilizadas nas palmilhas.

Com design compacto e tecnologia de ponta, o produto foi desenvolvido para ser operado sobre qualquer bancada.



(figura 1)

Seu sistema eletrônico, desenvolvido exclusivamente para o produto, é operado através de um painel de controle (figura 2), conforme figura abaixo:

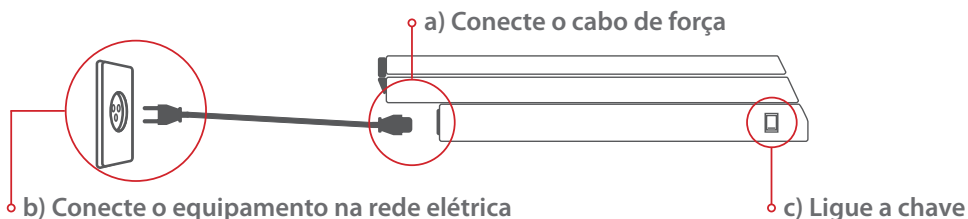


(figura 2)

2 INSTRUÇÕES DE USO

Devido ao seu sistema eletrônico projetado exclusivamente para essa aplicação, os procedimentos de uso do produto são relativamente simples. Para isto, siga as instruções abaixo:

1º LIGANDO O SEU TURBO SLIM

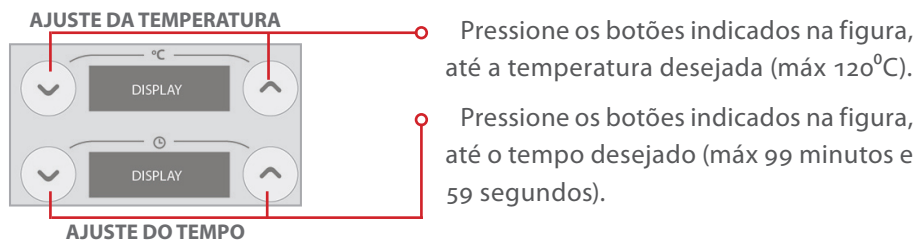


OBS. 1: Ao ligar o equipamento, os displays podem demorar alguns segundos para acender.

OBS. 2: O Turbo Slim está pré-configurado de fábrica para aquecer até 80°C e, em seguida, gerar o vácuo durante 3 minutos. Caso seja necessário alterar essas configurações de tempo e temperatura, leia as instruções a seguir (seção Ajustando Tempo e Temperatura).

OBS. 3: Nas demais vezes que o Turbo Slim for ligado, a configuração inicial de tempo e temperatura será a mesma ajustada pelo usuário antes de desligar o equipamento.

2º AJUSTANDO TEMPO E TEMPERATURA



OBS: Para um ajuste mais rápido, basta manter os botões pressionados.

Para iniciar o funcionamento, leia as instruções seguintes.

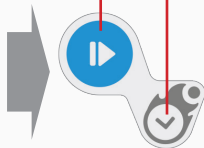
3º INICIANDO O PROCESSO

a)

Após o ajuste



OK
AJUSTADO



Caso queira acelerar o processo de aquecimento, veja a seção 3.1 Função Turbo.

Pressione o botão indicado para iniciar o processo de aquecimento.



OBS: durante o aquecimento, o display de temperatura estará piscando ao indicar a temperatura no interior da câmara e o display de tempo apagado.



Para interromper, pressione novamente.

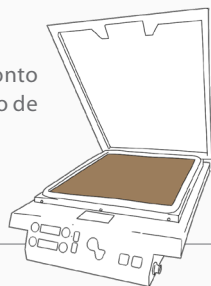


O display de temperatura pára de piscar e o display de tempo começa a piscar.



O aparelho está pronto para iniciar o processo de termocolagem.

OK



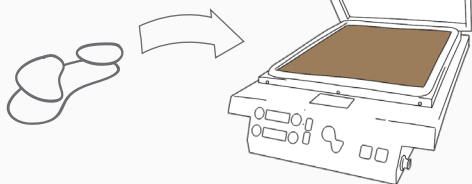
OBS. 1: O tempo necessário para o Turbo Slim atingir a temperatura escolhida pelo usuário é variável, sendo que tal tempo depende da temperatura ambiente e também da diferença entre a temperatura escolhida e a temperatura atual da prensa térmica.

OBS. 2: A temperatura na termomoldadora ultrapassa alguns graus em relação à temperatura programada pelo usuário, isto faz parte do funcionamento normal do produto devido à inércia do material.

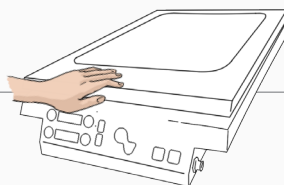
CONTINUA

b)

Posicione os materiais da palmilha.



Feche a tampa e pressione o botão de acionamento



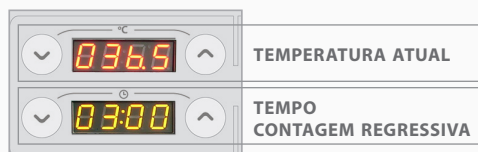
Faça uma leve pressão sobre a tampa do Turbo Slim para que o vácuo possa agir, iniciando o processo.



Para interromper, pressione novamente.



Durante o processo de termomoldagem, o display de tempo e temperatura exibem:



Quando o tempo programado chegar à zero, o processo chegará ao fim, sendo indicado por um sinal sonoro de três bipes.



ALERTA
3 BIPES

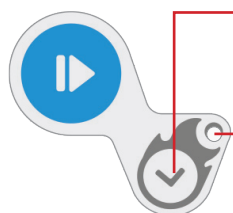


PROCESSO
FINALIZADO

3 FUNCIONALIDADES ESPECIAIS

3.1 TURBO

O TurboSlim possui a função Turbo, que aumenta a velocidade do aquecimento, reduzindo o tempo de espera do usuário. Para utilizar esta função, siga os procedimentos abaixo:



Pressione o botão Turbo antes de pressionar o botão de acionamento durante a etapa 3 a) da seção 2 deste manual (Instruções de uso).

O LED aceso indicará quando esta função estiver habilitada.



Para desativar a função **TURBO**, aperte novamente o botão.



OBS: ao utilizar esta função, a temperatura da câmara de vácuo poderá ultrapassar a temperatura programada.

3.2 MANTÉM AQUECIMENTO

O Turbo Slim possui uma função que possibilita ao usuário a termocolagem de várias palmilhas em sequência ao manter a temperatura do equipamento constante entre uma palmilha e outra. Assim, não é preciso esperar que o equipamento aqueça novamente até atingir a temperatura estabelecida. Para utilizar esta função:



Pressione o botão **Mantém Aquecimento**

O LED aceso indicará quando esta função estiver habilitada;



Para interromper, pressione novamente.

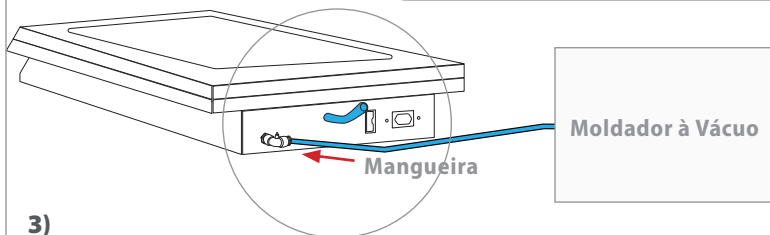
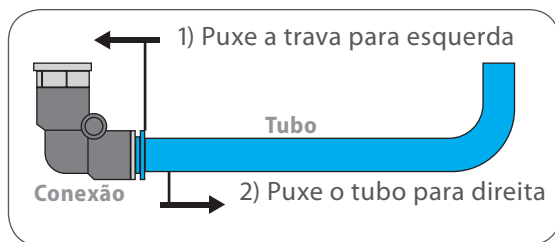


3.3 VÁCUO EXTERNO

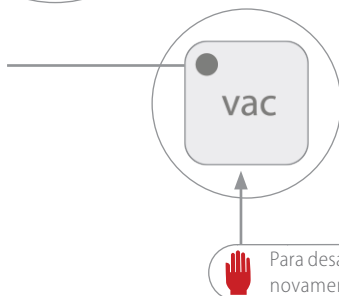
O TurboSlim possui uma função que possibilita ao usuário a utilização externa de vácuo e pressão, permitindo o uso de seu equipamento de moldagem a vácuo (tal equipamento de moldagem à vácuo não acompanha o TurboSlim). Para utilizar esta função siga as seguintes instruções:

1) Na parte traseira do Turbo Slim, desconecte o tubo da conexão.

2) Encaixe a mangueira do seu Moldador do seu Moldador na conexão do Turboslim.



3) Pressione o botão **VÁCUO**. O LED aceso indicará quando esta função estiver em funcionamento.

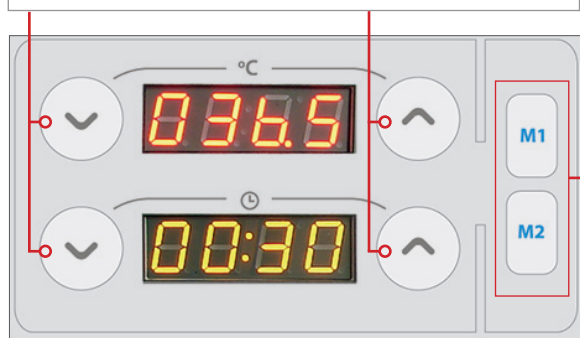


3.4 FUNÇÃO DE MEMÓRIA

Tem como finalidade memorizar padrões de configuração de tempo e temperatura. É possível memorizar até 02 configurações. Para isso, basta realizar o seguinte:

1) Configure a temperatura e o tempo que deseja memorizar utilizando as setas ao lado dos displays.

2) Para memorizar a configuração que se apresenta no display, mantenha pressionado um dos botões (M1 ou M2) durante 02 segundos. Ao emitir um bipe a configuração já se encontrará memorizada.



3) Desta forma, toda vez que deseja acessar à memória, pressione o botão correspondente à memória que gravou.

Obs: Toda vez que salvar uma memória, a configuração que se encontrava anteriormente gravada no botão correspondente, será apagada.

3.5 MODO DE ECONOMIA DE ENERGIA

1) Quando o Turbo Slim permanecer ocioso por mais de 4 minutos, ele entra automaticamente em modo de economia de energia.

2) Quando a função Mantém Aquecimento estiver habilitada, o equipamento entra em modo de economia de energia após 30 minutos e o aquecimento é desligado.

- Nesse estado os displays são desligados, restando apenas um único ponto vermelho aceso no display da temperatura.

- Para sair do modo de economia de energia basta pressionar qualquer botão.

OBS: Os dados do ajuste não serão perdidos ao entrar neste modo.

4 CUIDADOS E PRECAUÇÕES

- Não conecte itens que não são especificados como parte do sistema deste produto;
- Não derrube ou coloque peso sobre as peças deste equipamento;
- Não desmonte ou remonte nenhuma das peças deste equipamento;



ATENÇÃO: Não abra o equipamento e/ou tente consertá-lo. Isto pode agravar o problema e implicará na perda da garantia.

- Não aqueça nenhuma das peças acima dos valores máximos especificados neste manual;
- Não obstrua a saída de ar.

LIMPEZA

Para a boa conservação do equipamento, recomendamos os seguintes procedimentos para limpeza:

- Utilize pano umedecido com água e sabão ou detergente neutro.
- Após a limpeza, deixe o equipamento secar por alguns minutos.
- Não utilize produtos à base de cloro ou solventes.



ATENÇÃO: O produto não pode ser mergulhado em líquidos.

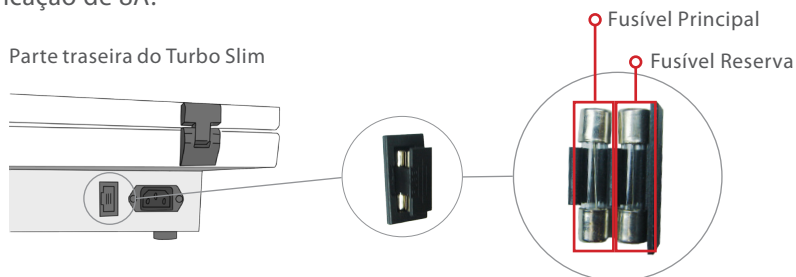
5 SOLUÇÃO DE PEQUENOS PROBLEMAS

Antes de entrar em contato com nossa Assistência Técnica, consulte a tabela a seguir para uma verificação prévia:

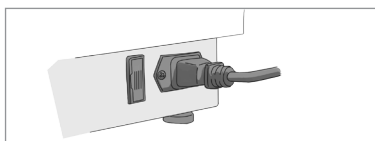
PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
Displays não acendem	Chave Liga/Desliga desligada	Verifique se a chave Liga/Desliga está na posição ligada.
	Cabo de força desconectado	Conecte novamente o cabo de força e verifique se o cabo está bem encaixado ao conector e à tomada.
	Fusível queimado	Verifique o fusível da prensa térmica, caso necessário, substitua o fusível danificado pelo fusível reserva do equipamento ou por outro com especificação de 8A.
Display exibe 8888	O equipamento não atingiu a temperatura programada após 10min de aquecimento	Pressionar o Botão de Acionamento.
Não gera vácuo	Tampa aberta	Ao iniciar o processo de termocolagem, pressione levemente a tampa para travamento.
	Mangueira de ar não conectada ou com o encaixe incorreto	Verifique se o tubo que se encontra na parte traseira do Turbo Slim está bem encaixado à conexão.
Não gera vácuo no equipamento moldador à vácuo	Mangueira de ar não conectada ou com o encaixe incorreto	Conecte novamente a mangueira de ar e verifique se está bem encaixada.
	Função Vácuo não habilitada	Verifique se o botão da função Vácuo está habilitada, isto é, indicado pelo acendimento do LED correspondente à esta função.

PROCEDIMENTOS PARA SOLUÇÃO DE PROBLEMAS GERAIS

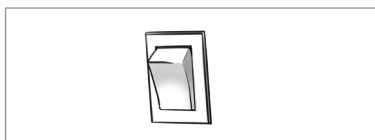
1) Com o equipamento desligado da tomada, verifique se o fusível não está queimado, caso esteja queimado, troque o fusível principal pelo fusível reserva, ver figura. Se ambos estiverem queimados, é necessário providenciar novo fusível com especificação de 8A.



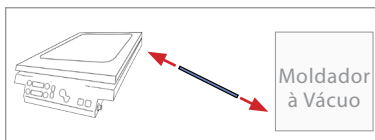
2) Verifique se o Cabo de Força está bem conectado no equipamento e na tomada.



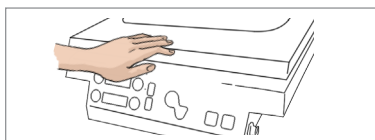
3) Verifique se o botão Liga/Desliga está na posição ligada.



4) Caso o moldador a vácuo esteja em uso, verifique se a mangueira está bem conectada no equipamento de moldagem a vácuo e no conector do Turbo Slim.



5) Ao iniciar o processo de vácuo durante a termocolagem da palmilha, pressione levemente a tampa do Turbo Slim para que o vácuo possa executar o fechamento da câmara de vácuo.



6 GARANTIA E ASSISTÊNCIA

O Turbo Slim possui garantia de 1 ano contra defeitos de fabricação, contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda.

Para solicitar garantia é necessária a apresentação da nota fiscal.

A empresa possui um canal de comunicação para assistência técnica, que pode ser solicitado via e-mail ou telefone:



Fone: (43) 3327-7007



e-mail: engenharia@hs.ind.br



Suporte online:

<http://www.podotech.com.br/podotech/assistencia-tecnica>



Para maiores informações acesse:

www.podotech.com.br



HS TECHNOLOGY - Indústria e Comércio de Equipamentos Eletrônicos LTDA
CNPJ: 10.246.135/0001-95
Rua Marcos Tomazini, 158. Londrina –PR